



FICHA TÉCNICA

Categoría de producto: Inyectora de prótesis flexible.

Nombre del producto: Sistema de inyección manual Smer One.

Propósito de uso: Inyecta materiales flexibles y acrílicos convencionales.

Embalaje: Consulte la etiqueta del producto.

Referencia: PE2303

Registro INVIMA: N/A

PRECAUCIONES:

1. Precaución antes de usar.

- Compruebe que el equipo no esté dañado o agrietado.
- No deje caer el equipo al suelo ni aplique una fuerza excesiva, ya que esto puede dañarlo.
- Mantenga el equipo fuera del alcance de los niños.
- Compruebe que sus conexiones eléctricas este en buen estado.

2. Almacenamiento y mantenimiento después de su uso.

- Evite que el equipo quede encendido y en un lugar libre de humedad.
- Una vez usado deje desconectado.
- No deje material dentro del horno de inyección.
- Mantenga lubricado el equipo.
- Guárdelo a temperaturas que pueden oscilar entre 0 °C ~ 60 °C y una humedad relativa de 10% r.H]90%r.h, a presiones atmosféricas de 500 hPa ~ 1060 Hpa.

CARACTERÍSTICAS:

- Manual.
- Inyecta cualquier material.
- Liviana.
- Bajo mantenimiento.
- Resistente.
- Rendidora.
- Bajo consumo.

***Con los materiales que incluye recupera hasta el 100% de la inversión.**

1. Características principales.

El sistema de inyección Smer One es un sistema manual para laboratorios de baja, mediana y alta producción; su sistema de horno integrado evita cambio climático en el material inyectable, es más seguro para el operador con bajo riesgo de quemadura y/o fallas en la inyección, simplifica el proceso de inyectado y disminuye el tiempo de trabajo hasta en 30% en comparación con otros sistemas del mercado actual.

- Tiempo de inyección promedio: 1era. Inyección 27 min.
- Tiempo de inyección general: 12 Minutos.
- Continuidad de trabajo del equipo: Entre 5 y 6 Horas Diarias.
- Inyecciones promedio por día: 24 Inyecciones.
- Cantidad de prótesis realizadas promedio por día: Entre 24 y 30 prótesis (según acomodamiento del operador en la mufla)

CUIDADO:

- El uso de este equipo es exclusivo para profesionales especializados en la fabricación de prótesis dentales fijas.
- Todas las instrucciones de uso deben seguirse correctamente; cualquier uso inadecuado, o distinto al indicado, es responsabilidad del profesional.
- Deberá respetarse la fecha de caducidad indicada en la etiqueta.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

SÍMBOLOS EN EL EMPAQUE:

	NÚMERO DE CATÁLOGO		ADVERTENCIAS		LEA INDICACIONES
	LOTE Y FECHA FABRICACIÓN		FABRICANTE		RIESGO DE QUEMADURA

⊗ PREPARACIÓN PREVIA.

La aplicación debe estar previamente supervisada por un profesional especializado.

- Prepare la mufla para inyectar.
- El equipo debe estar a la temperatura programada antes de introducir el cartucho de inyección.
- El horno debe estar lubricado antes de introducir el cartucho de inyección.
- El tiempo de espera debe ser el preciso según el material a inyectar.
- Observe que el horno del equipo se mantenga limpio.
- Evite el contacto con la humedad.
- No use lubricantes con diluyentes tales como: lubricantes para lustrar autos.

Fecha de Creación : 2021-05-02

Origen: Medellín - Colombia

Coordinador Técnico.

Fecha de Actualización: 2023-02-02

Paginas: 3/3

Fabricación: Eresin Materiales y Equipos S.A.S

Rep. Legal: Fabio David Infante