



## FICHA TÉCNICA

**Categoría de producto:** Fundente líquido orgánico.

**Nombre del producto:** e-fuse.

**Propósito de uso:** Mejora el punto de soldadura de la poliolefina sinterizada eresin.

**Embalaje:** Consulte la etiqueta del producto.

**Referencia:** PE2337

**Registro INVIMA:**

### PRECAUCIONES:

#### 1. Precaución antes de usar.

- Compruebe que el producto no esté dañado o agrietado.
- No deje caer el producto al suelo ni aplique una fuerza excesiva, ya que esto puede dañarlo.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.
- Guárdalo a temperatura ambiente y en un lugar libre de humedad.
- Evite contacto con fuego, mecheros y/o encendedores.

#### 2. Almacenamiento y mantenimiento después de su uso.

- Almacene el producto a temperatura ambiente y en un lugar libre de humedad.
- Empaque y almacene el producto adecuadamente para que no se dañe.
- No deje el producto destapado después de usar.
- Guárdelo a temperaturas que pueden oscilar entre 15 °C ~ 35 °C y una humedad relativa de 10% r.H]90%r.h, a presiones atmosféricas de 500 hPa ~ 1060 Hpa.

### COMPOSICIÓN:

- Co-polimero .
- Acetato de vinilo.
- Solventes orgánicos (Acetona, Acetato de Etila, Metil Isobutil Cetona).
- Sílice amorfa.

## 1. Características principales.

Formulado para mejorar el punto de enlace de los co-polímeros plásticos sin la exposición constante al calor, funde el material a menor temperatura evita la pérdida de propiedades físicas de la resina y mejora el punto de flexión en la soldadura .

- Fácil aplicación.
- Menor tiempo de trabajo.
- Mejora el punto de fusión.
- No amarillea la resina.

### CUIDADO:

- El uso de este producto es exclusivo para especialistas en la fabricación de prótesis dentales.
- Use guantes y manipule con prudencia.
- Todas las instrucciones de uso deben seguirse correctamente; cualquier uso inadecuado o distinto al indicado, es responsabilidad del profesional.
- Deberá respetarse la fecha de caducidad indicada en la etiqueta.
- El producto debe almacenarse y manipularse lejos del calor excesivo y la exposición a la luz solar.
- Evitar fuentes de calor, radiación, electricidad estática y el contacto con alimentos.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

## SÍMBOLOS EN EL EMPAQUE:



## PREPARACIÓN PREVIA.

La aplicación debe estar previamente supervisada por un profesional especializado.

- Limpie la superficie antes de aplicar.
- Aplique con la brocha una pequeña película de efuse donde ira la soldadura.
- Aplique y deje secar por período 30 segundos (Puede airear).
- Aplique calor localizado sin quemar la superficie.

Fecha de Creación : 2022-04-16

Origen: Medellín - Colombia

Coordinador Técnico.

Fecha de Actualización: 2024-02-15

Paginas: 3/3

Fabricante: Eresin Materiales y Equipos S.A.S

Rep. Legal: Fabio David Infante